

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 630

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>930	0.8
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>725	1
Allungamento (5d)	%	>5	1.2
			1.6

**EN-ISO 14343-B :**  
SS 630

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili martensitici tipo AISI 630.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021