

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- GHISA



| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----|-------------------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | 650 | | | |
| Limite Elastico | N/mm ² | 400 | 2.5 | 300 | |
| Allungamento (5d) | % | 38 | 3.2 | 350 | |
| Durezza | HB | 190 | 4 | 350 | |
| | | | 5 | 450 | |

Campo di impiego

Saldature eterogenee fra ghisa ed acciaio al carbonio, bassolegato e inossidabile.

Applicazioni

Saldatura e riparazioni di pistoni, corpi e rotori di pompe, pulegge, collettori, carter di compressori, testate di motori, corpi, basamenti, flange di motori elettrici, corpi e sedi di valvole.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017