

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 840-870°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 410

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	>450	0.8
Limite Elastico	N/mm ²	>250	1
Allungamento (5d)	%	>15	1.2
			1.6

EN-ISO 14343-A :
G 13

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021