

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER 70S-3

				<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500 - 640		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420		0.8
Allungamento (5d)	%	>20		1
Resilienza KV	J (-40°C)	>47		1.2
				1.6

**EN-ISO 14341-A :**  
G 42 4 M21 2Si

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/03/2021