

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO  
SALDATURA

HRC  
(20°C)

66

Ø  
(mm)

4

L  
(mm)

350

### Campo di impiego

Carburi di tungsteno per riporti  
altoresistenti all'usura.

### Applicazioni

Frantumatori per impasti da fonderia, bordi di coclee, martelli di mulini, raschiatori di molazze, utensili per trivellazione, pale di mescolatori, eliche di trasporto, tazze di draghe.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 22/12/2017