

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza	HRC	40 - 45		
		(20°C)		2.5	350
AWS-ASME II C. SFA 5.13 :	Durezza	HRC	30	3.2	350
ECoCr-A		(600°C)		4	350
				5	450

**EN 14700 :**

E Co2

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100°C soggette a abrasione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020