


RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

|   |              |         |     | Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|---|--------------|---------|-----|-----------|-----------|
|  | Durezza DOPO | HRC     | 42  |           |           |
|   | SALDATURA    | (20°C)  |     | 2         | 300       |
| <b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b><br>ECoCr-A                                       | Durezza      | HV      | 310 | 2.5       | 350       |
|   |              | (500°C) |     | 3.2       | 450       |
|   | Durezza      | HV      | 270 | 4         | 450       |
| <b>EN 14700 :</b><br>E Co2  |              | (600°C) |     | 5         | 450       |
|   | Durezza      | HV      | 250 |           |           |
|   |              | (700°C) |     |           |           |

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100°C soggette ad abrasione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020