

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- GHISA



Dopo PWHT 900°C/2h + 700°C/4h

AWS-ASME II C. SFA 5.15 :

~ECI-B

EN-ISO 1071 :

E C FeC-GF 3

Resistenza	N/mm ²	450
Limite Elastico	N/mm ²	320
Allungamento (5d)	%	15
Durezza	HB (20°C)	220

Ø
(mm)

L
(mm)

3.2	350
4	450
5	450

Rivestimento GRAFITICO

Campo di impiego

Riparazione di difetti di fusione di ghise a grafite sferoidale.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020