

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



**175SB/1**

Durezza

HRC  
(20°C)

32 - 38

Ø  
(mm)

3.2  
4

L  
(mm)

350  
350

**AWS-ASME II C. SFA 5.13 :**  
ECoCr-E

Durezza

HB  
(600°C)

250 - 300

**EN 14700 :**  
E Co1

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Stellite grado 21 per riporti resistenti all'usura metallo su metallo ad elevata temperatura.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/05/2021