

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



**175SB**

Durezza

HRC

32 - 38

(20°C)

Ø  
(mm)

L  
(mm)

3.2

350

Durezza

HB

250 - 300

(600°C)

4

350

**AWS-ASME II C. SFA 5.13 :**

ECoCr-E

**EN 14700 :**

E Co1

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Stellite grado 21 per riporti resistenti all'usura metallo su metallo ad elevata temperatura.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/05/2021