

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



175

Durezza DOPO  
INCRUDIMENTO

HRC  
(20°C)

48

Ø  
(mm)

L  
(mm)

2 300

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :  
ECoCr-E

Durezza DOPO  
SALDATURA

HRC  
(20°C)

32

2.5 350

3.2 450

4 450

5 450

EN 14700 :  
E Co1

*Rivestimento RUTILE*

### Campo di impiego

Lega tipo Stellite 21 per riporti resistenti all'usura metallo-metallo a elevata temperatura.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020