

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto

				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO	HRC	48		
	SALDATURA	(20°C)		2	300
<b>AWS-ASME II C. SFA 5.13 :</b> ECoCr-B	Durezza	HV	370	2.5	350
		(500°C)		3.2	450
	Durezza	HV	360	4	450
		(600°C)		5	450
<b>EN 14700 :</b> E Co2	Durezza	HV	330		
		(700°C)			

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Lega base cobalto tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020