

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



DIN 8555 :
E3-UM-55-ST

| | | |
|---------------------------|---------|-----|
| Durezza DOPO SALDATURA | HRC | 56 |
| Durezza | HB | 350 |
| | (500°C) | |
| Durezza DOPO PWHT | HRC | 57 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |

EN 14700 :
E Z Fe3

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Riparti su acciai resistenti ad alta temperatura. Ripristini su parti soggette ad usura sopra i 650°C

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020