

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



1401V

Dipende dal trattamento termico

EN 4334 :

15CrMnMoV 5-4-9-3

Resistenza N/mm²

Limite Elastico N/mm²

Allungamento (5d) %

Durezza DOPO HRC

SALDATURA
Gas: Argon Puro

1080 -

1280

930

10

42

Ø
(mm)

L
(mm)

1

1.2

1.6

2

2.4

1000

1000

1000

1000

1000

Campo di impiego

Barretta non ramata al Cr-Mo-V per riporti su acciai da bonificati.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 04/10/2021