

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



*Dopo PWHT 740÷780°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**

E 8015-B8

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>590	2.5	300
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>460	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>19	4	350
Resilienza KV	J (20°C)	>34	5	450

**EN-ISO 3580-A :**

E CrMo9 B 42 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021