

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



Dopo PWHT 700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 9018-B3

| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|------|--|-------------------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >500 | | 2.5 | 350 |
| Limite elastico | N/mm ² | >400 | | 3.2 | 450 |
| Allungamento (5d) | % | >18 | | 4 | 450 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >47 | | 5 | 450 |

EN-ISO 3580-A :
E CrMo2 B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati con 2%Cr-1%Mo per impieghi a temperature massime di 600°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017