

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



*Dopo PWHT 620°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 7018-A1

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>510
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>355
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (20°C)	>47

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

**EN-ISO 3580-A :**  
E Mo B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai con 0.5% di molibdeno per impiego a temperatura massima di 500°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017