

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



*Dopo PWHT 740°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 8015-B6

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>590	2.5	300
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>17	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	>47	5	450

**EN-ISO 3580-A :**  
E CrMo5 B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai con 5%Cr - 0,5%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 31/07/2017