

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



|                   |                   |     | Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----------|-----------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 540 |           |           |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | 460 | 3.2       | 450       |
| Allungamento (5d) | %                 | 27  | 4         | 450       |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 70  | 5         | 450       |

**Campo di impiego**

Elettrodo con rendimento 200% per unioni e riempimenti di acciaio al carbonio; elevata produttività.

**Applicazioni**

Costruzione e riparazione di scafi, macchinari, cisterne, ponti, tralicci, basamenti scatolati di presse, costruzioni ferroviarie ed edili, macchine agricole, etc.  
Saldatura di acciai da costruzione laminati, forgiati e fusi di spessore elevato.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017