SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

1007

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	540		
Limite Elastico	N/mm²	460	3.2	450
Allungamento (5d)	%	27	4	450
Resilienza KV	J (20ºC)	70	5	450

Campo di impiego
Elettrodo con rendimento 200% per unioni e riempimenti di acciaio al carbonio; elevata produttività.

Applicazioni
Costruzione e riparazione di scafi, macchinari, cisterne, ponti, tralicci, basamenti scatolati di presse, costruzioni ferroviarie ed edili, macchine agricole, etc.
Saldatura di acciai da costruzione laminati, forgiati e fusi di spessore elevato.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017