

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Temperatura di fusione °C 660 - 715

Ø
(mm)

1.5

2

Campo di impiego

Lega d'argento della serie
ECOBRAZE a basso intervallo di
fusione.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Industria alimentare. Saldatura di placchette in metallo duro e di diamanti su supporto in acciaio per la costruzione di utensili, lame di seghe a nastro e circolari, unioni su bronzo e ottone, meccanica di precisione, frigoriferi industriali, lampadari, scambiatori di calore, rubinetteria.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 12/07/2012