

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	480
Allungamento (5d)	%	16
Temperatura di fusione	°C	640 - 680

Ø  
(mm)  
1.5  
2  
3

**Campo di impiego**

Unioni tenaci a bassa temperatura di legamento ed elevata penetrazione per capillarità.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Applicazioni**

Dissalatori, compressori, vibratori, condizionatori auto, conduttore acqua ed olio anche a pressione e ad elevata temperatura, chincaglieria, bigiotteria, placchette in metallo duro per lavorazioni a sbalzo, contatti elettrici.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 03/05/2016