SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

940FS

Resistenza	N/mm²	470
Allungamento (5d)	%	20
Temperatura di fusione	ºC	660 - 720

Ø (mm)

1.5
2
3

Campo di impiego
Unioni tenaci a bassa temperatura di legamento ed elevata penetrazione per capillarità.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni
Dissalatori, compressori, vibratori, condizionatori auto, conduttore acqua ed olio anche a pressione e ad elevata temperatura, chincaglieria, bigiotteria, placchette in metallo duro per lavorazioni a sbalzo, contatti elettrici.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007