

## SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	510
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	°C	680 - 760

Ø  
(mm)

1.5

2

3

### Campo di impiego

Unioni e riempimenti a bassa temperatura di legamento su tutti i metalli.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### Applicazioni

Saldatura di placchette in metallo duro e di diamanti su supporto in acciaio per la costruzione di utensili, lame di seghe a nastro e circolari, unioni su bronzo e ottone, meccanica di precisione, frigoriferi industriali, lampadari, scambiatori di calore, rubinetteria, barre portacorrente e capicorda.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/09/2016