

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO



Campo di impiego

Lega rivestita di disossidante per la saldatura al cannello dell'acciaio zincato.

Resistenza	N/mm ²	470	Ø
Allungamento (5d)	%	34	(mm)
Durezza	HB	120	1.5
Temperatura di fusione	°C	885 - 889	2

3

5

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Unioni su profilati, tubi e lamiere in acciaio zincato o galvanizzato di qualsiasi tipo e spessore, caldareria, impianti sanitari, carrozzerie auto, marmitte alluminate, telai, tettoie, portoni, scaffalature. Riporti di spessore elevato.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 21/04/2016