

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	700			
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	550		2	300
Allungamento (5d)	%	30		2.5	350
Durezza DOPO	HB (20°C)	240		3.2	350
SALDATURA				4	450

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai di elevato spessore, tenaci a bassa temperatura

**Applicazioni**

Tubazioni ed elementi per basse temperature fino a -125°C, riporti di manicotti, riparazione di cilindri in acciaio fuso per laminazione, giranti di pompe.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017