

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



**Campo di impiego**

Unione di acciai al carbonio, legati al 14% di Mn, acciai da utensili o di composizione sconosciuta.

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	650			
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	480	2.5	300	
Allungamento (5d)	%	30	3.2	350	
Resilienza KV	J (20°C)	70	4	350	
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500	5	350	
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200			

**Applicazioni**

Cingoli, lamiere d'usura e corazze, draghe, macchine per movimento terra, mazze per forgiatura, saldatura e riporti su acciai balistici, porte blindate, barriere antisfondamento, riparazione e modifiche su parti in acciaio amagnetico.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017