

## SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



|                   |                   |     |  | $\varnothing$<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-------------------|-------------------|-----|--|-----------------------|-----------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 570 |  |                       |           |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | 460 |  | 2                     | 350       |
| Allungamento (5d) | %                 | 35  |  | 2.5                   | 350       |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 50  |  | 3.2                   | 350       |
|                   |                   |     |  | 4                     | 450       |

### Campo di impiego

Unioni tenaci e resistenti alla fessurazione su acciai fortemente mediamente e debolmente legati.

### Applicazioni

Riparti lavorabili, resistenti a frizione, ricarica e riparazioni di rotaie e scambi, lame di livellatrici, ruote di trascinamento cingoli, pulegge a gola, pale di turbine, impinati per tempra e trattamenti termici, autoclavi.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017