

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



Durezza DOPO	HRC	54
SALDATURA	(20°C)	
Durezza DOPO PWHT	HRC	56

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450

Campo di impiego

Riparti su utensili per stampaggio a caldo sottoposti a forte abrasione e pressione.

Applicazioni

Matrici e punzoni a sbavare di tutti i tipi, coltelli per tranciatura, lame di cesoie, matrici e punzoni per forgiatura, rulli di laminatoio, stampi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017