

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA



**Campo di impiego**

Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn, acciai da utensili o composizione sconosciuta.

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	680
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	520
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-105°C)	25
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	200
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	350
4	450

**Applicazioni**

Cingoli, lamiere d'usura e corazze, draghe, macchine per movimento terra, mulini, riporti su scambi e binari di tramvie, centri ruota, ganasce e coni di frantoi, turbine idrauliche (cavitazione), cilindri di laminatoio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/05/2020