

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



151

Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20°C)	46
Durezza DOPO RICOTTURA 750°C	HRC	27
Durezza DOPO TEMPRA 1100°C/OLIO	HRC	52

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450

Campo di impiego

Corrazzatura di utensili per lavorazione a caldo sottoposti ad urti.

Applicazioni

Riporto di matrici a sbavare quando lo spessore di bava supera i 2 mm e lo stampato ha grosse dimensioni, lame di cesoie a caldo, stampi per forgiatura e pressofusione, tranciatura a caldo, cammes.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017