

RIPORTO -- BARRETTA GTAW-OAW -- BASE FERRO



Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB

320

Ø
(mm)

L
(mm)

Durezza DOPO
SALDATURA

HB

200

0.8

1000

1

1000

1.2

1000

1.6

1000

2

1000

2.4

1000

Campo di impiego

Riparazione di stampi ed utensili per lavorazione a caldo sottoposti ad urti.

Applicazioni

Stampi per stampaggio dell'acciaio al maglio; utensili per estrusione quali bussole intermedie e martelli, portautensili e portamatrici, portastampi per pressocolata. Stampi per materie plastiche termoindurenti e termoplastiche di piccole e medie dimensioni.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 07/11/2016