

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassoalegato



			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	770		
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	690	2.5	350
Allungamento (5d)	%	20	3.2	350
Resilienza KV	J (-40°C)	60	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	120	5	450

**Campo di impiego**

Unioni altoresistenti su acciai al carbonio e bassoalegati ad alto limite elastico.

**Applicazioni**

Bracci di scavatori, travi portanti di carpenterie metalliche, carriponte, serbatoi, apparecchi a pressione, alberi, etc. Si consiglia il preriscaldamento ed il mantenimento a 50-150°C dei materiali base bassoalegati (CrNiMo) e/o ad elevato tenore di carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017