

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**Campo di impiego**

Saldatura del rame puro

			<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	220		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	100	1	1000
Allungamento (5d)	%	30	1.2	1000
Resilienza KV	J (20°C)	70	1.6	1000
Durezza	HB	60 - 80	2	1000
Temperatura di fusione	°C	1020 -	2.4	1000
		1050	3.2	1000

**Applicazioni**

Saldatura del rame disossidato in genere: barre porta corrente, recipienti in rame, etc. Riparazioni di lingottiere per colata continua. Ricarica su pinze portaelettrodi di forni per acciaieria.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/05/2022