

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



Resistenza	N/mm ²	280
Limite elastico	N/mm ²	110
Allungamento (5d)	%	23
Durezza	HB	105

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

Campo di impiego

Saldatura del bronzo allo stagno, dell'ottone e riporti anti-frizione su acciaio e ghisa.

Applicazioni

Rotori di pompe, giranti Francis, guide di scorrimento, pistoni, viti senza fine, alberi, sedi di valvole, cuscinetti, coclee, supporti, pattini, bronzine, perni, eccentrici in ferro o ghisa. Riparazione di difetti di fonderia, placcatura di acciai resistenti all'acqua marina.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017