

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**DW309LP**

**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**  
E 309 LT1-1/4

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>520
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>320
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (-20°C)	50

Ø  
(mm)

1.2

**EN-ISO 17633-A :**  
T 23 12 L P C1/M21 1

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

### **Campo di impiego**

Unioni in tutte le posizioni di acciai inox AISI 309L ed unioni di acciai inox con acciai al C.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/06/2016