

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



DW309L

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 309 LT0-1/4

Resistenza	N/mm ²	>520
Limite Elastico	N/mm ²	>320
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-20°C)	43

Ø
(mm)

0.9
1.2
1.6

EN-ISO 17633-A :
T 23 12 L R C1/M21 3

Gas: Miscela Argon-CO₂, 100% CO₂

Campo di impiego

Saldatura di acciai inox tipo AISI 309L e saldature eterogenee di acciai inox con acciai al C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/06/2016