

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E309L-17

**EN-ISO 3581-A :**  
E 23 12 L R 1 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>520
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Saldature eterogenee tra acciaio al carbonio ed inossidabile tipo AISI 304 e 304L.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020