

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E347-17

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 Nb R 3 2

Resistenza	N/mm ²	>550
Limite elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili austenitici del tipo 18%Cr-8%Ni e stabilizzati al Nb.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017