

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



| | | | | Ø (mm) |
|------------------------|-------------------|-----------|--|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 500 | | |
| Allungamento (5d) | % | 17 | | 1.5 |
| Temperatura di fusione | °C | 650 - 710 | | 2 |
| | | | | 3 |

EN 1044 :
AG 105

EN-ISO 17672 :
Ag 140

EN-ISO 3677 :
B Ag40CuZnSn 650-710

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/07/2021