

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm ²	400
Allungamento (5d)	%	37
Temperatura di fusione	°C	600 - 730

Ø
(mm)

EN 1044 :
AG 402

1.5
2
3

EN-ISO 17672 :
Ag 160

EN-ISO 3677 :
B Ag60CuSn 600-730

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega ad elevatissimo tenore di argento per impiego nell'industria alimentare.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2016