

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	18	1.5
Temperatura di fusione	°C	665 - 755	2

**EN 1044 :**  
AG 107

**EN-ISO 3677 :**  
B Cu36ZnAgSn 665-755

**EN-ISO 17672 :**  
Ag 130

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016