

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	445
Allungamento (5d)	%	25
Temperatura di fusione	°C	605 - 650

Ø  
(mm)  
1.5  
2  
3

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Lega per saldobrasatura con punto di fusione particolarmente basso.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006