

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



| | | | |
|------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 500 | Ø (mm) |
| Allungamento (5d) | % | 18 | 1.5 |
| Temperatura di fusione | °C | 665 - 755 | 2 |

EN 1044 :
AG 107

EN-ISO 3677 :
B Cu36ZnAgSn 665-755

EN-ISO 17672 :
Ag 130

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016